



FAVAARTEMIO

TECHNOLOGY & ORDER SINCE 1968



1260 C + OL PN

**MONOBLOCCO
RIORDINATORE 1260 C
+ ORIENTATORE OL PN**



La macchina serve a riordinare ed orientare, con una rotazione di 180°, contenitori vuoti in plastica asimmetrici caricati alla rinfusa nella tramoggia di alimentazione.

I flaconi escono dalla macchina in posizione verticale sulla propria base di appoggio nella posizione e successione desiderata (tutti nello stesso senso, alternati, ecc...) e disposti su un trasportatore table top il quale, considerate le applicazioni e le velocità per le quali questo sistema viene solitamente impiegato, dovrà essere dotato di un gruppo di aspirazione. Il tutto avviene in modo automatico in base ad un programma prestabilito.

PRODUZIONI

		0,25L	0,33L	0,5L	1L
MONOBLOCCO	bph	5.800	4.800	3.600	2.900

1260 C + OL PN

MONOBLOCCO RIORDINATORE 1260 C + ORIENTATORE OL PN

Principio di funzionamento

La parte superiore della macchina costituisce la tramoggia di alimentazione dove l'elevatore integrato scarica i contenitori dosandone la quantità tramite fotocellule di "controllo livello". Il fondo della tramoggia è costituito da un cono su cui scivolano i flaconi che si distribuiscono verso selettori periferici, fissati ad una giostra rotante supportata e trascinata dal riduttore di motorizzazione.

Dai selettori i contenitori scendono verticalmente in canali di caduta che li depositano delicatamente su un trasportatore table top di uscita in resina acetaleica comandato mediante un inverter, per una precisa sincronizzazione delle velocità in uscita. Per alimentare la linea con un flusso continuo e regolare, il gruppo di riordino è dotato di una velocità di base (corrispondente alla produzione nominale) e una velocità più bassa, detta velocità di rallentamento, impostabile attraverso il pannello di controllo: il passaggio dall'una all'altra velocità avviene in modo automatico ed è comandato da fotocellule che controllano lo stato di accumulo sui trasportatori a valle.

La funzionalità del riordinatore si evidenzia nel sistema di cambio formato, estremamente rapido, ottenuto mediante inserti sui selettori o nei canali di caduta: tali operazioni risultano semplici e veloci grazie ai dispositivi di bloccaggio rapido adottati.

Nel caso si trattino contenitori di dimensioni molto differenti tra loro è possibile aumentare il numero dei canali (più canali per il formato più piccolo) incrementando così in maniera consistente la produzione oraria ed adeguandola alle richieste del riempimento; viceversa, sarà sempre possibile lavorare un contenitore di dimensioni superiori al "massimo formato" iniziale mediante l'impiego di una attrezzatura dedicata con minor numero di canali ed adeguamento alla conseguente minor velocità richiesta dal riempimento.

Usciti dal riordinatore i flaconi entrano direttamente, già distanziati fra loro al passo determinato dal riordinatore, nel gruppo di orientamento integrato. Una stazione di

Tipologia costruttiva

In questa esecuzione in monoblocco denominata "compatta", l'elevatore di carico (di specifica geometria e dotato di tramoggia di alimentazione), il riordinatore, l'orientatore, il trasportatore table top di uscita (compreso relativo aspiratore) ed il quadro elettrico (con impianto completamente cablato), sono montati sullo stesso basamento: costituiscono dunque un "blocco" funzionale completo ed indipendente, "pronto all'uso".

Per installare in linea il sistema di riordino e orientamento, è sufficiente piazzare il gruppo nella posizione di montaggio, collegare il trasportatore di uscita a quello a valle ed allacciare l'alimentazione elettrica e dell'aria compressa.

Il basamento è dotato di staffe per l'inforcamento con carrello elevatore; gli impianti elettrico e pneumatico a bordo macchina sono "finiti" e completamente collegati.

- Basamento portante in acciaio verniciato.
- Fasciame circolare in acciaio inox AISI 304.
- Cono di alimentazione selettori in materiale plastico composito.
- Sistema di orientamento flaconi ad azionamento pneumatico.
- Stazione di lettura realizzata con fotocellule o telecamera a seconda dell'applicazione.
- Tutti i particolari a contatto col prodotto in acciaio inox, alluminio oppure in materiale plastico.
- Protezione antinfortunistica con telaio in alluminio anodizzato e Lexan antiurto.
- Tramoggia e fiancate elevatore in acciaio inox.

lettura riconosce i flaconi da orientare: quelli posizionati correttamente proseguono il loro percorso sul trasportatore, mentre quelli diversamente posizionati vengono orientati da una pinza, azionata pneumaticamente, che li ruota di 180° attorno al proprio asse verticale portandoli nella posizione desiderata.

Questo sistema consente una produttività

- Tappeto a facchini in PVC.
- Copertura scafo elevatore in Lexan.
- Scafo trasportatore table top in acciaio inox.
- Catena a tapparelle in resina acetaleica.
- Componentistica trasportatore table top in acciaio inox oppure in materiale plastico.
- Cassonatura gruppo di aspirazione in acciaio inox.
- Bocchette di aspirazione in acciaio inox e sistema tubi di aspirazione in acciaio inox/PVC.
- Armadio elettrico in acciaio verniciato.

Protezioni e dispositivi di sicurezza

La macchina, progettata in conformità alle normative CE e alle Direttive Europee di sicurezza e prevenzione degli infortuni, è dotata di una schermatura trasparente che permette operazioni di controllo in totale sicurezza.

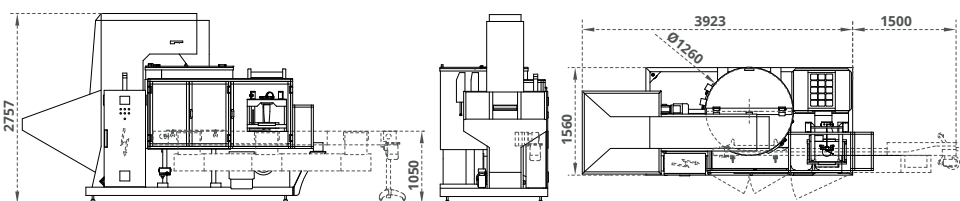
Ampi portelli, dotati di sistemi elettronici di sicurezza, permettono agevoli interventi di manutenzione e regolazione ed evitano possibili danni per accidentali aperture durante il funzionamento.

Integrati

- Elevatore di carico con tramoggia 700L.
- Riordinatore rotativo modello 1260 C.
- Orientatore lineare modello OL PN.
- Trasportatore table top di uscita L=2500.
- Aspiratore MAR 450.

Opzionali

- Quadro elettrico in acciaio inox AISI 304.
- Rivestimento insonorizzante per contenere il livello di rumorosità entro limiti particolari a richiesta del Cliente.



Potenza elettrica	4,7 kW
Consumo aria a 6 bar	430+640 L/min
Peso	1230 kg



FAVA ARTEMIO e C. s.r.l.
Via Antolini, 22 - 43044 Collecchio (Parma) Italy
Tel. +39-0521.804171 - 804509
Fax +39-0521.804390
info@favaartemio.it - www.favaartemio.it